

POTE 1 LITRO

PEM-268

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Revisión 02 _ Octubre-2023

ENVASE

Materia prima:	PP COPOLIMERO
Peso:	58 grs. / Tolerancia 2%
Capacidad nominal:	1000 сс
Capacidad rebalse:	1150 cc
Cuño identificatorio:	PEMVAL, CAPACIDAD, MATERIA PRIMA
Altura:	Con tapa: 134 mm Sin tapa: 132 mm
Diámetro:	Boca: 104 mm Base: 107 mm



TAPA

Material: PP COPOLIMERO		
Peso: 25 grs. / Tolerancia 2%		
Precinto de inviolabilidad: SI		



COLORES Y DECORACIÓN

Color:	Cuerpo y tapa a definir con cliente
Decoración:	Etiquetado
Control y aprobación:	Visualmente contra patrón aprobado por el cliente o generado en forma interna en E.P.I. S.A.

CONDICIONES DE TRANSPORTE

Palletizado en pallets de madera sin tapa	60 potes por caja y por pallet (1.500 unid) 600 tapas por caja (van por separado)
Palletizado en pallets de madera con tapa	720 potes por plancha y por pallet.



POTE 1 LITRO

CARACTERISTICAS GENERALES

USO ALIMENTICIO: Envase con tapa de polipropileno para contacto con

alimentos acuosos ácidos, acuosos no ácidos, grasos, alcohólicos y secos, diferentes capacidades y formas,

transparentes y color blanco. RNE:02.035-169 RNPA 02-602717

TRAZABILIDAD: Etiquetas en los embalajes (mes y año)

TEST DE CAÍDA: Balde lleno (capacidad nominal)

Caída vertical, golpe sobre fondo del cuerpo desde 1 mt. Caída obliqua, golpe sobre fondo del cuerpo a 45º desde 1 mt.

Se utiliza mismo envase para ambas ensayos.

Sin rotura ni pérdida de contenido.

ESTANQUEIDAD: Envase lleno (capacidad nominal).

En posición vertical boca abajo. (envase con tapa) Exposición de 5 minutos sin presencia de pérdidas.

RECOMENDACIONES: Estibar envase lleno a temperatura ambiente = Base + 4 baldes.

Temperatura de llenado = Máximo 50º C

Temperatura de almacenamiento = Máximo 30º C

Almacenamiento = Bajo techo, sin incidencia directa de los rayos del sol.

COMPATIBILIDAD QUÍMICA: Cuerpo de copolimero (PP), no apto para envase de productos

en base solvente o que contengan características altamente tensoactivas.

VIDA ÚTIL: 12 meses (antes de su uso, suponiendo almacenamiento en lugar seco,

sin variaciones extremas de temperatura)



Datos, dimensiones e información provista por este informe esta considerada como valores nominales para própositos generales de uso por parte de nuestros clientes.

NO SE CONSIDERA COMO ESPECIFICACIÓN DE FABRICACIÓN.

Es responsabilidad del cliente seleccionar el envase adecuado basándose en toda la información a su disposición incluida la aplicación específica, el cumplimiento normativo, la compatibilidad del producto a envasar, transporte, almacenamiento y manipulación del mismo.



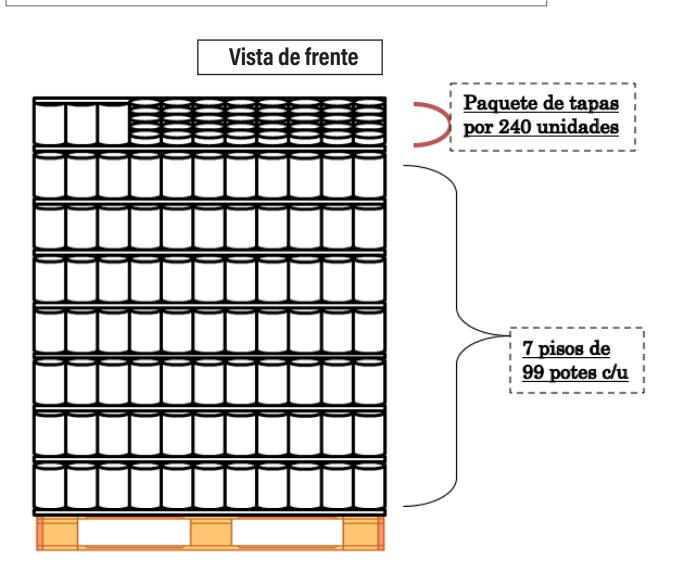
POTE 1 LITRO

EMBALAJE

En pallet madera, utilizando bolsas para el embalado, bandejas de cartón corrugado para el piso de los envases y film para el paletizado.

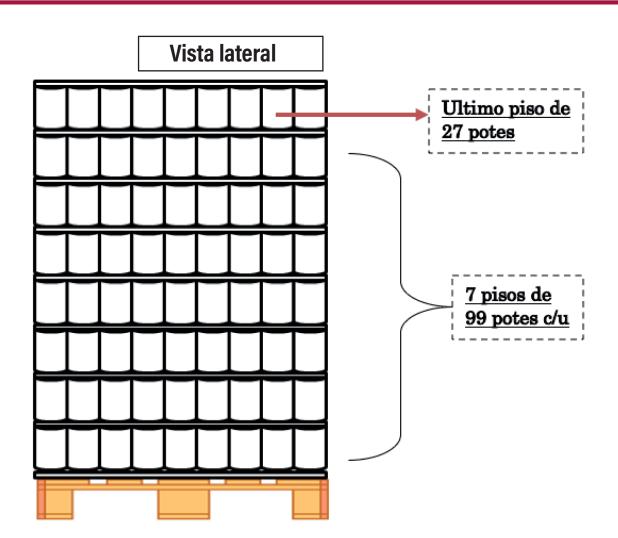
Embalaje con tapa incluida

Se utiliza bandejas de cartón para separar entre pisos los potes Son 8 pisos de potes, llevan 720 por pallets con tapa incluidas Los 7 pisos son de 99 envases (11 filas por 9 portes de largo), y el último piso son 27 envases y 3 paquetes de tapas (240 por cada paquete)

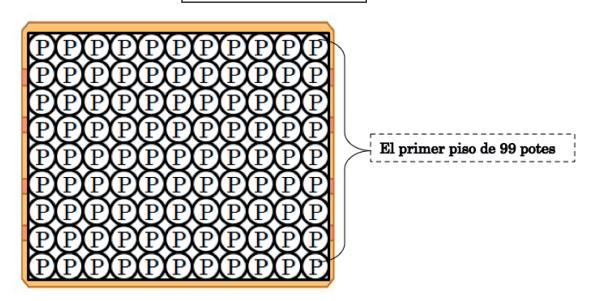




POTE 1 LITRO

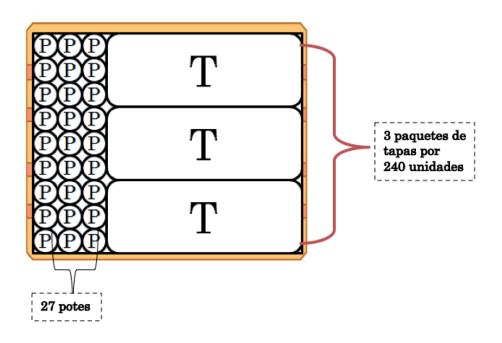


Vista superior



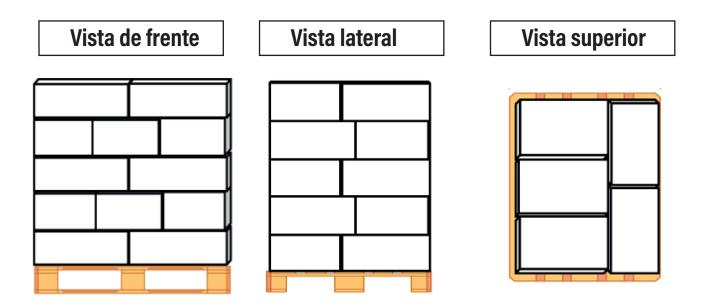


POTE 1 LITRO



Embalaje sin tapa incluida

Van 60 potes por caja, por pallets son 1500 envases. Se utiliza una base de 5 cajas por 5 filas de alto.



www.pemval.com.ar info@pemval.com.ar

Estas especificaciones técnicas tiene fecha de revisión el 24 de Octubre de 2023, con la confección de:

ADRIAN MORETTI Supervisor MARIANO PELLIZZA
Jefe de Planta

FERNANDO PELLIZZA Gerente General